



## 安裝立管

1. 请先检查前叉管 ④ 尺寸确定可适当搭配立管。前叉管需由合格的技术人员裁切至正确的长度。提示：若使用碳纤维前叉应完全穿过立管，以确保适当夹紧。建议在前叉竖管穿过主体后，前叉竖管顶端预留至 2mm，使用 5 mm 车头碗垫片安装于立管与上迫紧盖之间。确保前叉竖管边缘无锐角或毛边，并准备相关的组装工具。
  2. 请依车头碗组说明书安装车头碗。
  3. 若使用碳纤维前叉，涂适量的碳纤维专用止滑复合物于前叉管表面。提示：使用 1 1/8" 转换衬管时，碳纤维专用止滑复合物涂在立管与衬管间及衬管与前叉竖管间。
  4. 将立管主体 ① 套入前叉竖管后，请依照主体上所标示的扭力值锁紧侧附螺丝。螺丝牙纹涂抹少许润滑油，慢慢平均锁紧二颗螺丝，分别轮流交互锁紧螺丝，切不可分别一次锁到紧。
- ⚠ CAUTION** 切勿锁超过立管所标示最大扭矩值。若立管主体夹紧前叉处有轻微的碰触（参见图 A），表示二颗侧附螺丝已超过最大扭矩扭力值；主体过度锁紧可能造成螺丝、立管受损更甚者会导致碳纤维前叉竖管开裂。在进行安装把手的步骤前请先检查立管是否会滑动。

## 安裝把手于立管

1. 涂适量的碳纤维专用止滑复合物于夹紧把手处，将把手放到立管主体 ① 与前盖 ③ 之间。
  2. 螺丝牙纹涂抹少许润滑油，每次旋转 1/4 圈平均锁紧四颗螺丝 ②，依 "X" 型分别轮流交互锁紧螺丝，切不可分别一次锁到紧。
- ⚠ CAUTION** 切勿锁超过立管所标示最大扭矩值。每次骑乘前请检查把手是否会滑动以确保操作安全。若有问题连络 FSA。

### ⚠ WARNING

一定要选择立管适合的前叉管和把手。立管安装在不正确的前叉管和把手，可能导致产品损毁或导致意外，受伤或死亡。

- | 所有 FSA 和 Vision 的立管适用于 1-1/8" 前叉管。
- | FSA SL-K 是可适用于 1 1/4" 和 1 1/8" 前叉管，只需转换衬管（附在立管）。
- | FSA 登山车用立管只可使用于把手夹紧处直径是 31.8mm 或 35mm。
- | FSA、Vision 跑车的立管只可使用于把手夹紧处直径是 31.8mm。

### ⚠ WARNING

安装立管之前必须检查前叉管与把手夹紧处直径，使用准确的测量仪器如光卡尺或千分尺。安装立管到一个尺寸过小的前叉管与把手，可能会导致立管或把手滑动使自行车失控、导致事故造成单车损坏、人员受伤或死亡。使用碳纤维专用止滑复合物于立管、前叉管与把手接触面可减低滑动的机会。精确的直径规格，请参阅前叉和把手制造商。制造商的规格阙如时，一般规范如下所示：

把手夹紧处直径:	前叉管直径:
31.8mm +0.15 / -.00mm	1 1/8" 28.6mm +.01 / -.00mm
26.0mm +0.15 / -.00mm	1 1/4" 31.8mm +.01 / -.00mm
25.4mm +0.15 / -.00mm	1 1/2" 38.1mm +.01 / -.00mm (参考 1.5")

### ⚠ WARNING

安装立管之前，必须安装车头碗和前叉。车头碗和前叉安装需要专业的知识、工具和经验，只具普通机械能力者，可能还不足以正确安装这些组件，建议将车头碗和前叉由合格的自行车技术员安装。不适当的安装可能导致车头碗、前叉和立管的损坏，并造成人身伤亡。

## 聯絡方式

若有任何問題，請上技術網頁：<https://www.fullspeedahead.com/en/support> 或聯絡：

Full Speed Ahead, USA  
12212 Cyrus Way Mukilteo, WA 98275-5702  
Tel: 1\_425\_488\_8653 Fax: 1\_425\_489\_1082

Full Speed Ahead, Europe  
Via Del Lavoro, 56 20874 Busnago, Milan, Italy  
Tel: +39\_039\_688\_5265 Fax: +39\_039\_682\_3336

TH INDUSTRIES / FSA Asia  
NO.6, Wu-gong 8th Rd., Wufeng Dist., Taichung City 41353, Taiwan (R.O.C.)  
Tel: +886\_4\_2331\_9134 Fax: +886\_4\_2331\_9314

備註：規格會因功能改善而設變，請參考我們網站上最新版本的使用說明文件。台灣印製

**FSA**  
FULL SPEED AHEAD

**Vision**