NS SMR Stem Installation Instructions

Published – Mar. 2024 ZS219.v3 © Full Speed Ahead

WWW.FULLSPEEDAHEAD.COM

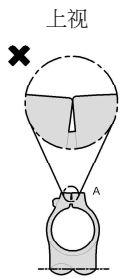


图 C

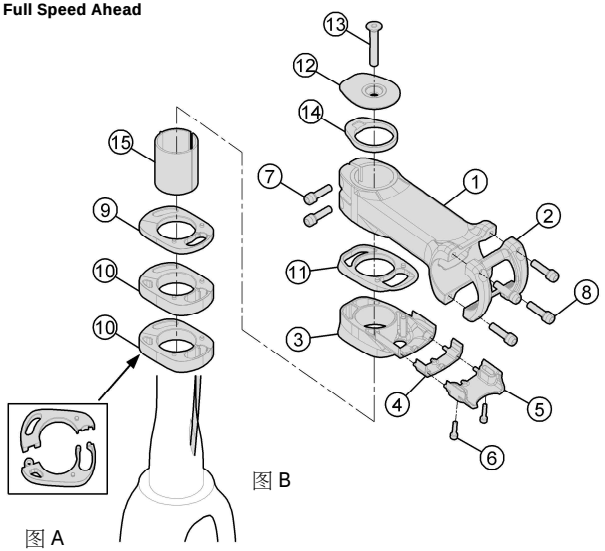
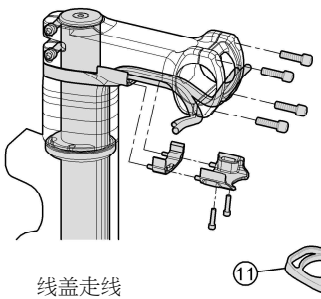
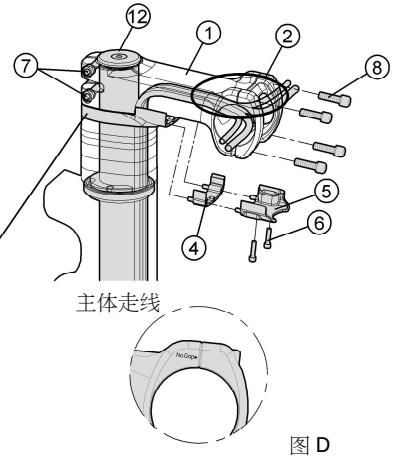


图 A　　图 B



线盖走线



主体走线

图 D

说明

感谢您购买 FSA 产品。请阅读此安装说明书并遵守正确使用之。没有遵从警告和说明书而损害产品是不在保固范围内，如损害自行车；或造成意外以致受伤或死亡。因需使用特殊工具并需要经验才能安装正确，建议由合格自行车技术员安装。FSA & Vision 不承担因不正确安装产品造成损伤的责任。

保固

FSA 保固 FSA 与 Vision 产品无材料与制品缺陷，从原购买日起保证两年，除非保固政策中另有规定。保固不可转移只适用于原始购买产品。不可任意改变产品。不要钻、锯或上漆。任何修改将不受保固。保固说明书可由 https://www.fullspeedahead.com/en/technology 下载取得。

产品规格

产品名称　**FSA NS SMR**

FSA 跑车、登山车和重力负荷用立管可搭配用于符合工业标准的前叉管和把手。若要选择适当的立管，首先检查所使用的前叉管和把手直径。

零件名称

请依图指示顺序组装:

① NS SMR 立管主体 x1
② 前盖 x1
③ SMR 后线盖 x1
④ SMR 中线盖　用量如表 1

长度	用量	
	-6°	0°
70L	0	-
80L	0	0
90L	0	-
100L	1	2
110L	2	-
120L	3	4
130L	4	-

表 1

⑤ SMR 前线盖 x1
⑥ SMR 线盖 (固定) 螺丝 x2
⑦ 侧边 (固定) 螺丝 x2
⑧ 前盖 (固定) 螺丝 x4
⑨ 左/右华司 5mm x1
⑩ 左/右华司 10mm x2

⑪ ACR 走内线垫片 x1
⑫ 上盖 x1
⑬ 上盖固定螺丝 x1
⑭ 上盖垫片 x1
⑮ 1 1/4″ to 1 1/8″ 衬套 x1

走线安装诀窍

1. 安装立管主体前，先将煞车线 / 油管 / 电线 / 穿入把手再穿入 NS SMR 立管主体 ① SMR 后线盖 ③ 或 ACR 走内线垫片 ⑪，华司 ⑨, ⑩ 及车头碗。
2. SMR 立管走线有两种选项。当使用把手有内走线孔时，油管和电线可以通过 NS SMR 立管主体 ①。另一种是油管和电线可以通过 SMR 前中线盖 ④, ⑤ 走在立管主体下方。
3. 若是碟煞，前煞车线只能内走线。相容的前叉头管处有一个内走线孔 (图 B) 。所有其他前夹器的煞车线必须从外部走线。
4. 依立管主体长度不同，安装 1~ 4 个中线盖 ④。
5. 为穿线容易可使用导管座轻轻地从立管两个方向将导管或电线拉出。

安装立管

1. 请先检查前叉竖管尺寸确定可适当搭配 SMR 立管。前叉管需由合格的技术人员裁切至正确的长度，确保前叉竖管边缘无锐角或毛边，并准备相关的组装工具。

提示: 若使用碳纤前叉应完全穿过立管，以确保适当夹紧。

提示: 如果 **0°** 搭配衬套 ⑮ 用于 1 1/8″前叉管，请安装上盖垫片 ⑭，建议前叉管至少延伸出立管主体上方 2mm。

2. 将 NS SMR 立管主体 ① & SMR 后线盖 ③ 或 ACR 走内线垫片 ⑪，穿过前叉竖管，骑乘者可依需求，安装适当高度的左/右华司 ⑨, ⑩ (左/右华司 ⑨, ⑩ 可拆解，图 A)。
3. 请依车头碗组说明书安装车头碗。
4. 若使用碳纤前叉竖管，涂适量的碳纤专用止滑复合物于前叉管表面，并请先参考下方 〝 安装管内夹 〞 步骤安装管内夹。

提示: 如果使用 1 1/8″ 衬套 ⑮，止滑复合物应涂在立管与衬套之间及衬套与前叉竖管之间!

5. 涂抹少许润滑油于主体上侧边固定螺丝 ⑦ 的牙纹，使用扭力扳手，以扭力 61 kgf.cm / 6 Nm / 53 in.lbs 轮流交互锁紧二颗螺丝，不可分别一次锁到紧。

⚠ CAUTION 切勿锁超过立管所标示最大扭值。若 NS SMR 立管主体 ① 夹紧前叉处有轻微的碰触 (图 C)，可能表示二颗侧边固定螺丝 ⑦ 已超过最大锁紧扭力值；过度锁紧可能造成螺丝及立管受损，甚至会导致碳纤前叉竖管锁裂。在进行安装把手的步骤前请先检查立管是否会滑动。

安装管内夹

此管内夹适用于碳纤维前叉上管，请不要在管内或扩张螺丝组表面涂抹润滑油。

1. 先将 NS SMR 立管主体 ① 套入自行车之前叉竖管，切勿锁紧立管侧边固定螺丝 ⑦。
2. 适当调整扩张螺丝组可装入前叉管内壁轻触。安装扩张螺丝组到前叉管，并使用 5mm 扭力扳手顺时针以 51 kgf.cm / 5 Nm / 44 in.lbs 扭力值锁紧。提醒: 若安装时扩张螺丝组与前叉内径搭配过松，则会造成组装时空转无法锁紧。
3. 使用 6mm 的内六角扭力扳手，以 51 kgf.cm / 5 Nm / 44 in.lbs 扭力值锁紧上盖 ⑫ 至适当的轴承负载。提醒: 适当的轴承负载是明显没有 〝 敲击声 〞(前 / 后或上 / 下自由摇动产生的噪音) 而轴承可自由旋转。

⚠ CAUTION 确实检查车头碗组、车架、立管、前轮成一直线，并参考相关零件的说明书安装，依各零件建议的扭力值确实锁紧。

安装把手于立管

1. 涂适量的碳纤专用止滑复合物于夹紧把手处，将把手放到 NS SMR 立管主体 ① 与前盖 ② 之间，并预锁四颗前盖 (固定) 螺丝 ⑧。
2. 涂抹少许润滑油于前盖 (固定) 螺丝 ⑧ 牙纹，以扭力 61 kgf.cm / 6 Nm / 53 in.lbs 分别轮流 1/4 转交互锁紧主体上方 2 颗螺丝，使立管主体与前盖密合，无缝隙 (图 D)。
3. 使用扭力 61 kgf.cm / 6 Nm / 53 in.lbs 分别轮流 1/4 转交互锁紧主体下方 2 颗螺丝。

⚠ CAUTION 切勿锁超过立管所标示最大扭力值。每次骑乘前请检查把手是否会滑动以确保操作安全。若有问题连络 FSA。

⚠ WARNING

一定要选择立管适合的前叉管和把手。立管安装在不正确的前叉管和把手，可能导致产品损毁或导致意外，受伤或死亡。

- FSA NS SMR 立管是可适用于 1 1/4″ 和 1 1/8″ 前叉管，只需衬套 ⑮ (附在立管，止滑复合物应涂在立管与衬套之间及衬套与前叉竖管之间)
- FSA 跑车、登山车用立管只可使用于把手夹紧处直径是 31.8mm。

⚠ WARNING

安装立管之前，必须安装车头碗和前叉。车头碗和前叉安装需要专业的知识、工具和经验，只具普通机械能力者，可能还不足以正确安装这些组件，建议将车头碗和前叉由合格的自行车技术员安装。不适当的安装可能导致车头碗、前叉和立管的损坏，并造成人身伤亡。

⚠ WARNING

安装立管之前必须检查前叉管与把手夹紧处直径，使用准确的测量仪器如光标卡尺或千分尺。安装立管到一个尺寸过小的前叉管与把手，可能会导致立管或把手滑动使自行车失控、导致事故造成单车损坏、人员受伤或死亡。使用碳纤专用止滑复合物于立管、前叉管与把手接触面可减低滑动的机会。精确的直径规格，请参阅前叉和把手制造商。制造商的规格阙如时，一般规范如下所示:

把手夹紧处直径:	前叉管直径:	
Φ31.8mm +0.15 / -.00mm	1 1/8″	Φ28.6mm +.01 / -.00mm
Φ26.0mm +0.15 / -.00mm	1 1/4″	Φ31.8mm +.01 / -.00mm
Φ25.4mm +0.15 / -.00mm	1 .5″	Φ38.1mm +.01 / -.00mm

聯絡方式

若有任何問題, 請上技術網頁 : https://www.fullspeedahead.com/en/support 或聯絡:

Full Speed Ahead, USA
12212 Cyrus Way Mukilteo, WA 98275-5702
Tel: 1_425_488_8653 Fax: 1_425_489_1082

Full Speed Ahead, Europe
Via Del Lavoro, 56 20874 Busnago, Milan, Italy
Tel: +39_039_688_5265 Fax: +39_039_682_3336

TH INDUSTRIES / FSA Asia
NO.6, Wu-gong 8th Rd., Wufeng Dist., Taichung City 41353, Taiwan (R.O.C.)
Tel: +886_4_2331_9134 Fax: +886_4_2331_9314

備註: 規格會因功能改善而設變; 請參考我們網站上最新版本的使用說明文件。台灣印製