NS SMR Stem Installation Instructions

WWW.FULLSPEEDAHEAD.COM

Published – Mar. 2024 ZS219.v3 © Full Speed Ahead

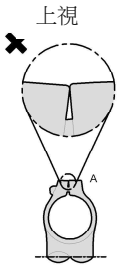


圖 C

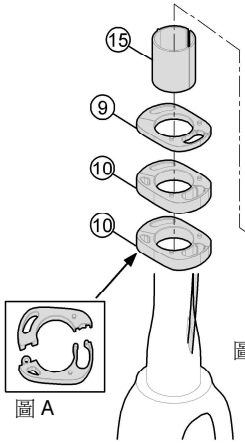


圖 A

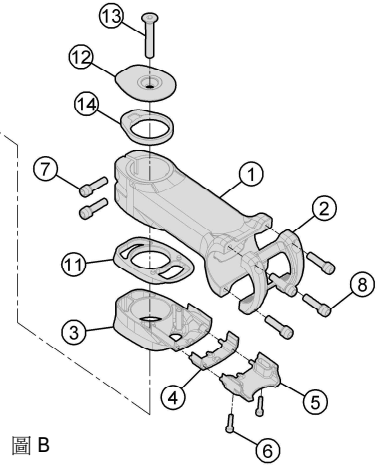
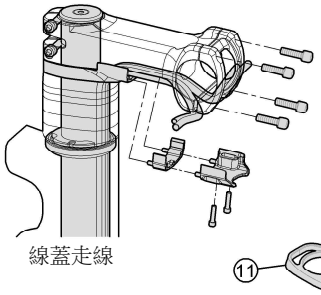


圖 B



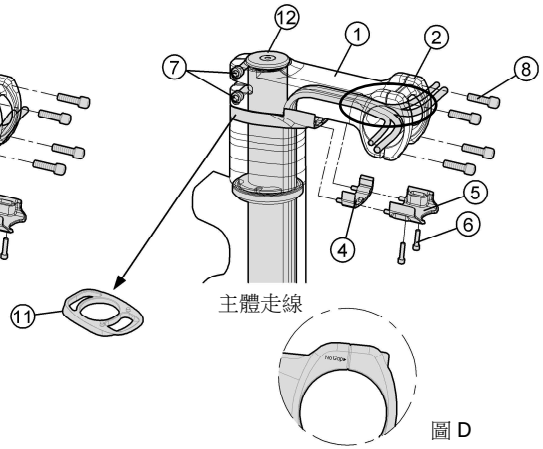


圖 D

說明

感謝您購買 FSA 產品。請閱讀此安裝說明書並遵守正確使用之。沒有遵從警告和說明書而損害產品是不在保固範圍內，如損害自行車；或造成意外以致受傷或死亡。因需使用特殊工具並需要經驗才能安裝正確，建議由合格自行車技術員安裝。FSA & Vision 不承擔因不正確安裝產品造成損傷的責任。

保固

FSA 保固 FSA 與 Vision 產品無材料與製品缺陷，從原購買日起保證兩年，除非保固政策中另有規定。保固不可轉移只適用於原始購買產品。不可任意改變產品。不要鑽、鋸或上漆。任何修改將不受保固。保固說明書可由 https://www.fullspeedahead.com/en/technology 下載取得。

產品規格

產品名稱 **FSA NS SMR**

FSA 跑車、登山車和重力負荷用立管可搭配用於符合工業標準的前叉管和把手。若要選擇適當的立管，首先檢查所使用的前叉管和把手直徑。

零件名稱

請依圖指示順序組裝:

① NS SMR 立管主體 x1
② 前蓋 x1
③ SMR 後線蓋 x1
④ SMR 中線蓋 用量如表 1

長度	用量	
	-6°	0°
70L	0	-
80L	0	0
90L	0	-
100L	1	2
110L	2	-
120L	3	4
130L	4	-

表 1

⑤ SMR 前線蓋 x1
⑥ SMR 線蓋 (固定) 螺絲 x2
⑦ 側邊 (固定) 螺絲 x2
⑧ 前蓋 (固定) 螺絲 x4
⑨ 左/右華司 5mm x1
⑩ 左/右華司 10mm x2
⑪ ACR 走內線墊片 x1
⑫ 上蓋 x1
⑬ 上蓋固定螺絲 x1
⑭ 上蓋墊片 x1
⑮ 1 1/4″ to 1 1/8″ 襯套 x1

走線安裝訣竅

1. 安裝立管主體前，先將煞車線 / 油管 / 電線 / 穿入把手再穿入 NS SMR 立管主體 ① SMR 後線蓋 ③ 或 ACR 走內線墊片 ⑪，華司 ⑨, ⑩ 及車頭碗。
2. SMR 立管走線有兩種選項。當使用把手有內走線孔時，油管和電線可以通過 NS SMR 立管主體 ①。另一種是油管和電線可以通過 SMR 前中線蓋 ④, ⑤ 走在立管主體下方。
3. 若是碟煞，前煞車線只能內走線。相容的前叉頭管處有一個內走線孔 (圖 B)。所有其他前夾器的煞車線必須從外部走線。
4. 依立管主體長度不同，安裝 1~ 4 個中線蓋 ④。
5. 為穿線容易可使用導管座輕輕地從立管兩個方向將導管或電線拉出。

安裝立管

1. 請先檢查前叉豎管尺寸確定可適當搭配 SMR 立管。前叉管需由合格的技術人員裁切至正確的長度，確保前叉豎管邊緣無銳角或毛邊，並準備相關的組裝工具。

提示: 若使用碳纖前叉應完全穿過立管，以確保適當夾緊。

提示: 如果 **0°** 搭配襯套 ⑮ 用於 1 1/8″ 前叉管，請安裝上蓋墊片 ⑭，建議前叉管至少延伸出立管主體上方 2mm。

2. 將 NS SMR 立管主體 ① & SMR 後線蓋 ③ 或 ACR 走內線墊片 ⑪，穿過前叉豎管，騎乘者可依需求，安裝適當高度的左/右華司 ⑨, ⑩ (左/右華司 ⑨, ⑩ 可拆解，圖 A)。
3. 請依車頭碗組說明書安裝車頭碗。
4. 若使用碳纖前叉豎管，塗適量的碳纖專用止滑複合物於前叉管表面，並請先參考下方 〝 安裝管內夾 〞 步驟安裝管內夾。

提示: 如果使用 1 1/8″ 襯套 ⑮，止滑複合物應塗在立管與襯套之間及襯套與前叉豎管之間!

5. 塗抹少許潤滑油於主體上側邊固定螺絲 ⑦ 的牙紋，使用扭力扳手，以扭力 61 kgf.cm / 6 Nm / 53 in.lbs 輪流交互鎖緊二顆螺絲，不可分別一次鎖到緊。

⚠ CAUTION 切勿鎖超過立管所標示最大扭值。若 NS SMR 立管主體 ① 夾緊前叉處有輕微的碰觸 (圖 C)，可能表示二顆側邊固定螺絲 ⑦ 已超過最大鎖緊扭力值；過度鎖緊可能造成螺絲及立管受損，甚至會導致碳纖前叉豎管鎖裂。在進行安裝把手的步驟前請先檢查立管是否會滑動。

安裝管內夾

此管內夾適用於碳纖維前叉上管，請不要在管內或擴張螺絲組表面塗抹潤滑油。

1. 先將 NS SMR 立管主體 ① 套入自行車之前叉豎管，切勿鎖緊立管側邊固定螺絲 ⑦。
2. 適當調整擴張螺絲組可裝入前叉管內壁輕觸。安裝擴張螺絲組到前叉管，並使用 5mm 扭力扳手順時針以 51 kgf.cm / 5 Nm / 44 in.lbs 扭力值鎖緊。提醒: 若安裝時擴張螺絲組與前叉內徑搭配過鬆，則會造成組裝時空轉無法鎖緊。
3. 使用 6mm 的內六角扭力扳手，以 51 kgf.cm / 5 Nm / 44 in.lbs 扭力值鎖緊上蓋 ⑫ 至適當的軸承負載。提醒: 適當的軸承負載是明顯沒有 〝 敲擊聲 〞(前 / 後或上 / 下自由搖動產生的噪音) 而軸承可自由旋轉。

⚠ CAUTION 確實檢查車頭碗組、車架、立管、前輪成一直線，並參考相關零件的說明書安裝，依各零件建議的扭力值確實鎖緊。

安裝把手於立管

1. 塗適量的碳纖專用止滑複合物於夾緊把手處，將把手放到 NS SMR 立管主體 ① 與前蓋 ② 之間，並預鎖四顆前蓋 (固定) 螺絲 ⑧。
2. 塗抹少許潤滑油於前蓋 (固定) 螺絲 ⑧ 牙紋，以扭力 61 kgf.cm / 6 Nm / 53 in.lbs 分別輪流 1/4 轉交互鎖緊主體上方 2 顆螺絲，使立管主體與前蓋密合，無縫隙 (圖 D)。
3. 使用扭力 61 kgf.cm / 6 Nm / 53 in.lbs 分別輪流 1/4 轉交互鎖緊主體下方 2 顆螺絲。

⚠ CAUTION 切勿鎖超過立管所標示最大扭力值。每次騎乘前請檢查把手是否會滑動以確保操作安全。若有問題連絡 FSA。

⚠ WARNING

一定要選擇立管適合的前叉管和把手。立管安裝在不正確的前叉管和把手，可能導致產品損毀或導致意外，受傷或死亡。

- FSA NS SMR 立管是可適用於 1 1/4″ 和 1 1/8″ 前叉管，只需襯套 ⑮ (附在立管，止滑複合物應塗在立管與襯套之間及襯套與前叉豎管之間)
- FSA 跑車、登山車用立管只可使用於把手夾緊處直徑是 31.8mm。

⚠ WARNING

安裝立管之前，必須安裝車頭碗和前叉。車頭碗和前叉安裝需要專業的知識、工具和經驗，只具普通機械能力者，可能還不足以正確安裝這些元件，建議將車頭碗和前叉由合格的自行車技術員安裝。不適當的安裝可能導致車頭碗、前叉和立管的損壞，並造成人身傷亡。

⚠ WARNING

安裝立管之前必須檢查前叉管與把手夾緊處直徑,使用準確的測量儀器如游標卡尺或千分尺。安裝立管到一個尺寸過小的前叉管與把手，可能會導致立管或把手滑動使自行車失控、導致事故造成單車損壞、人員受傷或死亡。使用碳纖專用止滑複合物於立管、前叉管與把手接觸面可減低滑動的機會。精確的直徑規格，請參閱前叉和把手製造商。製造商的規格關如時，一般規範如下所示:

把手夾緊處直徑:	前叉管直徑:
Φ31.8mm +0.15 / -.00mm	1 1/8″ Φ28.6mm +.01 / -.00mm
Φ26.0mm +0.15 / -.00mm	1 1/4″ Φ31.8mm +.01 / -.00mm
Φ25.4mm +0.15 / -.00mm	1 .5″ Φ38.1mm +.01 / -.00mm

聯絡方式
若有任何問題, 請上技術網頁：https://www.fullspeedahead.com/en/support 或聯絡:

Full Speed Ahead, USA
12212 Cyrus Way Mukilteo, WA 98275-5702
Tel: 1_425_488_8653 Fax: 1_425_489_1082

Full Speed Ahead, Europe
Via Del Lavoro, 56 20874 Busnago, Milan, Italy
Tel: +39_039_688_5265 Fax: +39_039_682_3336

TH INDUSTRIES / FSA Asia
NO.6, Wu-gong 8th Rd., Wufeng Dist., Taichung City 41353, Taiwan (R.O.C.)
Tel: +886_4_2331_9134 Fax: +886_4_2331_9314

備註: 規格會因功能改善而設變, 請參考我們網站上最新版本的使用說明文件。台灣印製