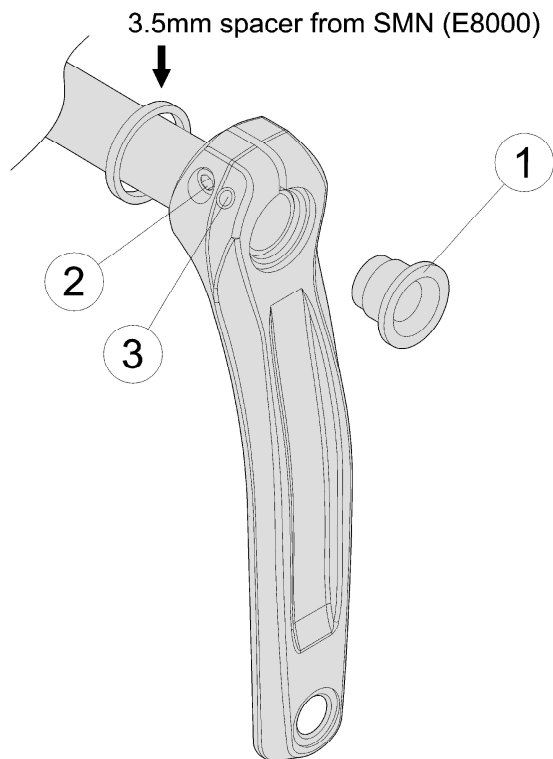


# M20 Pinch bolt for SMN Installation Instructions

Published – Dec, 2021 ZS215A. v1 © Full Speed Ahead

WWW.FULLSPEEDAHEAD.COM



## 說明

感謝您購買 FSA 產品。請閱讀此安裝說明書並遵守正確使用之。沒有遵從警告和說明書而損害產品是不在保固範圍內，如損害自行車；或造成意外以致受傷或死亡。因需使用特殊工具並需要經驗才能安裝正確，建議由合格自行車技術員安裝。FSA & Vision 不承擔因不正確安裝產品造成損傷的責任。

## 保固

FSA 保固 FSA 與 Vision 產品無材料與製品缺陷，從原購買日起保證兩年，除非保固政策中另有規定。保固不可轉移只適用於原始購買產品。不可任意改變產品。不要鑽、鋸，或上漆。任何修改將不受保固。保固說明書可由 <https://www.fullspeedahead.com/en/technology> 下載取得。

## 零件名稱

請依圖指示順序組裝：

- ① M20 Preload Bolt
- ② Inner M6 Pinch Bolt
- ③ Outer M6 Pinch Bolt

表 1: 曲柄與心軸螺絲

曲柄型號	SMN 3.5mm 墊片	馬達型號	心軸螺絲 ①	鎖緊扭力
CK-751	有	E8000	ML598 (鋁)	46-66 kgf.cm / 4.5-6.5 Nm / 40-58 in.lbs
CK-752	沒有	EP800	ML690 (塑膠)	7-15 kgf.cm / 0.7-1.5 Nm / 6-13 in.lbs

※ E8000 附有 3.5mm 墊片

## 組裝步驟

1. 鎖入 ① 心軸螺絲，依使用曲柄型號，確認使用表 1 的心軸螺絲並依鎖緊扭力值鎖緊。
2. 鎖 ② Pinch bolt，再鎖 ③ Pinch bolt。
3. 重複 2 及 3 的動作，切記不可一次鎖到緊，必須將 ② 及 ③ 的螺絲分別鎖 2~3 次，直到鎖緊螺絲為止，鎖緊扭力值為 122-143 kgf.cm / 12-14 Nm / 106-124 in.lbs。
4. 再確認一次 ② 及 ③ 曲柄螺絲扭力值為 122-143 kgf.cm / 12-14 Nm / 106-124 in.lbs。
5. 再確認一次 ① 心軸螺絲扭力值。

註：每騎乘 200km，再檢查側邊螺絲扭力 ② & ③。

## 聯絡方式

若有任何問題，請上技術網頁：<https://www.fullspeedahead.com/en/support> 或聯絡：

Full Speed Ahead, USA  
12212 Cyrus Way Mukilteo, WA 98275-5702  
Tel: 1\_425\_488\_8653 Fax: 1\_425\_489\_1082

Full Speed Ahead, Europe  
Via Del Lavoro, 56 20874 Busnago, Milan, Italy  
Tel: +39\_039\_688\_5265 Fax: +39\_039\_682\_3336

TH INDUSTRIES / FSA Asia  
NO.6, Wu-gong 8th Rd., Wufeng Dist., Taichung City 41353, Taiwan (R.O.C.)  
Tel: +886\_4\_2331\_9134 Fax: +886\_4\_2331\_9314