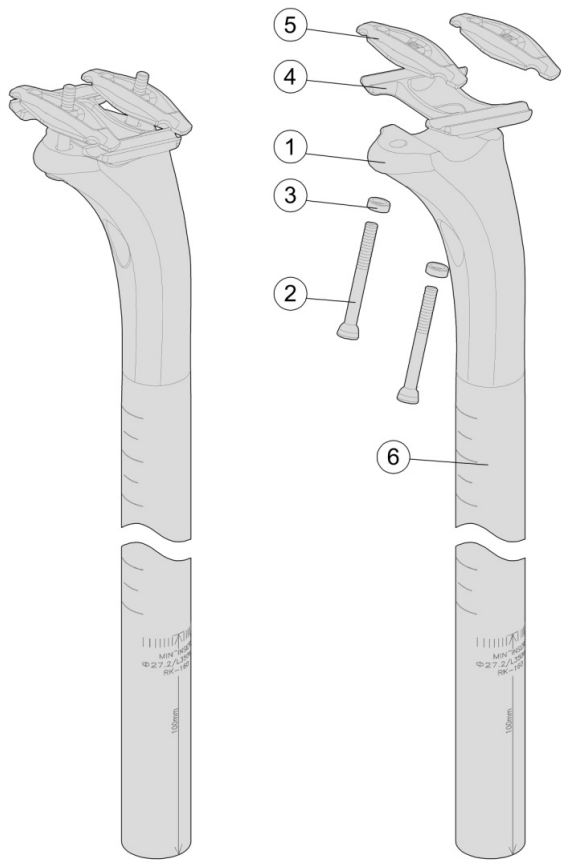
MTC-Two Bolt Clamp Seatpost Installation Instructions

Published – Jul, 2026. ZS034E.v5 © Full Speed Ahead



說明

感謝您購買 FSA 產品。請閱讀此安裝說明書並遵守正確使用之。沒有遵從警告和說明書而損害產品是不在保固範圍內，如損害自行車；或造成意外以致受傷或死亡。因需使用特殊工具並需要經驗才能安裝正確，建議由合格自行車技術員安裝。FSA & Vision 不承擔因不正確安裝產品造成損傷的責任。

保固

FSA 保固 FSA 與 Vision 產品無材料與製品缺陷，從原購買日起保證兩年，除非保固政策中另有規定。保固不可轉移只適用於原始購買產品。不可任意改變產品。不要鑽、鋸或上漆。任何修改將不受保固。保固說明書可由 https://www.fullspeedahead.com/en/support/warranty-policy 下載取得。

產品規格

產品名稱 **MTC Seatpost**

零件名稱

請依圖指示順序組裝:

① 座管頭部
② 調整螺絲 x2
③ 華司 x2
④ 下承座 x1
⑤ 上蓋 x2
⑥ 座管管身

安裝說明

1. 確定座管直徑與車架規格是否符合。切勿安裝座管直徑不符合車架座管規格，會導致座管與車架損壞與斷裂。檢查並清除車架座管內毛邊或銳角，並準備相關的組裝工具。
2. 安裝碳纖座管前，請塗抹止滑用複合物 (碳纖座管專用，鋁座管則不用) 於車架座管內壁與座管管身 ⑥。調整座管至理想高度。座管管身的最低插入長度標記 (MIN^INSERT) 需低於車架座管上端。

⚠ WARNING 切勿以扭轉方式插入或拔出座管，銳角可能割傷碳纖座管及車架，騎乘一段時間後，可能將導致出現裂縫或意外斷裂從而產生意外事故、損壞自行車、騎乘者受傷甚至死亡。

3. 鎖緊座管束至扭力 31-51 kgf.cm / 3-5 Nm / 27-44 in.lbs，切勿過度鎖緊。
4. 安裝座墊，放鬆座管頭部的螺絲 ②，使座墊之座弓能夾持於下承座 ④ 與上蓋 ⑤ 之間，調整座墊維持水平位置後，將螺絲漸漸鎖緊，但座墊還能前後移動調整位置，但座墊不可脫開夾持。
5. 藉由放鬆螺絲後，調整下承座 ④ 角度可改變座墊角度。
6. 調整座管至理想高度，慢慢鎖緊螺絲，分別輪流交互鎖緊螺絲至 71 kgf.cm / 7 Nm / 62 in.lbs 扭力，切不可分別一次鎖到緊。

NOTICE 確保螺絲塗有一層潤滑油。

聯絡方式

若有任何問題, 請上技術網頁 : https://www.fullspeedahead.com/en/support 或聯絡:

FULL SPEED AHEAD EUROPE
VIA DEL LAVORO, 56
20874 BUSNAGO, (MB), ITALY
PH. +39 039 688 52 65

FULL SPEED AHEAD USA
12212 CYRUS WAY
MUKILTEO, WA 98275-5702
PH. +1 425 488 8653

FULL SPEED AHEAD ASIA
NO.6, WUGONG 8TH RD., WUFENG DIST.,
TAICHUNG CITY 41353
PH. +886 4 2331 9134

FULL SPEED AHEAD CHINA
ROOM A405, BUILDING 2, NO.88, BAIFU ROAD.,
KUNSHAN DEVELOPMENT ZONE
PH. +86 512 5702 2458

備註: 規格會因功能改善而設變, 請參考我們網站上最新版本的使用說明文件。