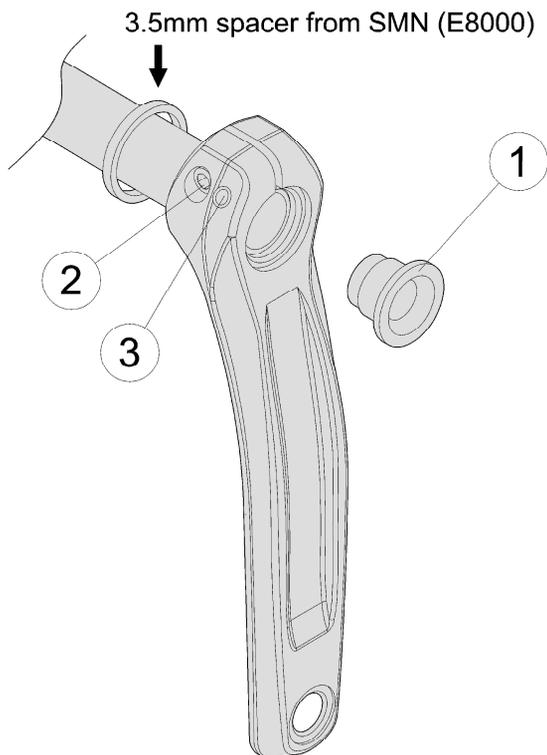


M20 Pinch bolt for SMN Installation Instructions

Published – Dec, 2021 ZS215A. v1 © Full Speed Ahead

WWW.FULLSPEEDAHEAD.COM



说明

感谢您购买 FSA 产品。请阅读此安装说明书并遵守正确使用之。没有遵从警告和说明书而损害产品是不在保固范围内，如损害自行车；或造成意外以致受伤或死亡。因需使用特殊工具并需要经验才能安装正确，建议由合格自行车技术员安装。FSA & Vision 不承担因不正确安装产品造成损伤的责任。

保固

FSA 保固 FSA 与 Vision 产品无材料与制品缺陷，从原购买日起保证两年，除非保固政策中另有规定。保固不可转移只适用于原始购买产品。不可任意改变产品。不要钻、锯，或上漆。任何修改将不受保固。保固说明书可由 <https://www.fullspeedahead.com/en/technology> 下载取得。

零件名称

请依图示顺序组装：

- ① M20 Preload Bolt
- ② Inner M6 Pinch Bolt
- ③ Outer M6 Pinch Bolt

表 1: 曲柄与心轴螺丝

曲柄型号	SMN 3.5mm 垫片	马达型号	心轴螺丝 ①	锁紧扭力
CK-751	有	E8000	ML598 (铝)	46-66 kgf.cm / 4.5-6.5 Nm / 40-58 in.lbs
CK-752	没有	EP800	ML690 (塑料)	7-15 kgf.cm / 0.7-1.5 Nm / 6-13 in.lbs

※ E8000 附有 3.5mm 垫片

组装步骤

1. 锁入 ① 心轴螺丝，依使用曲柄型号，确认使用表 1 的心轴螺丝并依锁紧扭力值锁紧。
2. 锁 ② Pinch bolt，再锁 ③ Pinch bolt。
3. 重复 2 及 3 的动作，切记不可一次锁到紧，必须将 ② 及 ③ 的螺丝分别锁 2~3 次，直到锁紧螺丝为止，锁紧扭力值为 122-143 kgf.cm / 12-14 Nm / 106-124 in.lbs。
4. 再确认一次 ② 及 ③ 曲柄螺丝扭力值为 122-143 kgf.cm / 12-14 Nm / 106-124 in.lbs。
5. 再确认一次 ① 心轴螺丝扭力值。

注：每骑乘 200km，再检查侧边螺丝扭力 ② & ③。

聯絡方式

若有任何問題，請上技術網頁：<https://www.fullspeedahead.com/en/support> 或聯絡：

Full Speed Ahead, USA
12212 Cyrus Way Mukilteo, WA 98275-5702
Tel: 1_425_488_8653 Fax: 1_425_489_1082

Full Speed Ahead, Europe
Via Del Lavoro, 56 20874 Busnago, Milan, Italy
Tel: +39_039_688_5265 Fax: +39_039_682_3336

TH INDUSTRIES / FSA Asia
NO.6, Wu-gong 8th Rd., Wufeng Dist., Taichung City 41353, Taiwan (R.O.C.)
Tel: +886_4_2331_9134 Fax: +886_4_2331_9314